



## esplas N60 / N90 / N150

### 100 % HDPE Puder – optional mit Adipinsäure (A10, A30, A50)

### *100 % HDPE powder – optionally with adipic acid (A10, A30, A50)*

Die esplas N-Puder werden zur Trennung von Glas während des Transports und der Lagerung eingesetzt. Für zusätzlichen Schutz gegen Glaskorrosion kann Adipinsäure in 10, 30 oder 50 %-iger Beimischung hinzugefügt werden.

Die Puder bestehen aus gemahlenem HDPE mit definierten Partikelgrößenverteilungen. Durch die Mahlung entsteht eine unregelmäßige Partikelform, was eine gute Haftung auf der Scheibe unterstützt und die Rutschgefahr für den Anwender deutlich reduziert. Unsere esplas N-Puder sind auch für den Einsatz bei beschichtetem Glas geeignet und können mit allen handelsüblichen Auftragsgeräten aufgebracht werden.

*The esplas N powders are used to separate glass during transport and storage. For additional protection against glass corrosion, adipic acid can also be added as 10, 30 or 50% admixture.*

*The powders consist of ground HDPE with defined particle size distributions. The grinding process leads to an irregular particle shape, which supports good adhesion to the glass pane and significantly reduces the risk of slipping for the user. Our esplas N powders are also suitable for use with coated glass and can be applied with all commercially available application devices.*

	esplas N60	esplas N90	esplas N150
Mittlere Partikelgröße <i>Average particle size</i>	55 – 75 µm	80 – 140 µm	140 – 200 µm
Wärmebeständigkeit <i>Heat resistance</i>	110 °C	110 °C	110 °C
Empfohlene Auftragsmenge <i>Recommended application rate</i>	100 – 200 mg/m <sup>2</sup> *	100 – 250 mg/m <sup>2</sup> *	100 – 300 mg/m <sup>2</sup> *

\* Für Trennpuder mit Adipinsäure beträgt die empfohlene Auftragsmenge 200 – 400 mg/m<sup>2</sup>.

*\* For interleaving powders with adipic acid, the recommended application quantity is 200 – 400 mg/m<sup>2</sup>.*

Verpackung / *packaging*: 15 kg Karton / *carton*