

Prüfstaub gemäß JIS Z8901 – (1995)

Test dust according JIS Z8901 – (1995)

Class 1 – Quartz Sand

Normvorgaben / *standard specification*

<i>Composition</i>	<i>Mass percentage</i>	<i>Particle size (μm)</i>	<i>Oversize (%)</i>
SiO_2	97 min.	45	100
Fe_2O_3	}	75	90 ± 3
Al_2O_3	}	106	80 ± 3
MgO	} total 3 max.	150	65 ± 3
TiO_2	}	212	45 ± 3
Ignition loss	}	300	0

Anmerkung: Die tatsächliche Partikelgrößenverteilung orientiert sich an den Normvorgaben und wird mittels einer mehrstufigen Siebanalyse kontrolliert.

Note: The actual particle size distribution refers to the standard specifications and is determined by a multi-stage sieve analysis.

Bestell-Nr./order no.: TEST-023

Verpackung/packaging: 1 kg Beutel/bag

Class 2 – Quartz Sand

Normvorgaben / *standard specification*

<i>Composition</i>	<i>Mass percentage</i>	<i>Particle size (μm)</i>	<i>Oversize (%)</i>
SiO_2	97 min.	5	88 ± 5
Fe_2O_3	}	10	76 ± 3
Al_2O_3	}	20	62 ± 3
MgO	} total 3 max.	30	50 ± 3
TiO_2	}	40	39 ± 3
Ignition loss	}	75	20 max.

Anmerkung: Die tatsächliche Partikelgrößenverteilung orientiert sich an den Normvorgaben und wird mittels Laserbeugung kontrolliert.

Note: The actual particle size distribution refers to the standard specifications and is determined by laser diffraction.

Bestell-Nr./order no.: TEST-015

Verpackung/packaging: 1 kg Beutel/bag

Diese Produktinformation stellt keine Spezifikation dar. This product information is no specification.

Class 3 – Quartz Sand

Normvorgaben / *standard specification*

<i>Composition</i>	<i>Mass percentage</i>	<i>Particle size (μm)</i>	<i>Oversize (%)</i>
SiO_2	97 min.	5	61 ± 5
Fe_2O_3	}	10	43 ± 3
Al_2O_3	}	20	27 ± 3
MgO	} total 3 max.	30	15 ± 3
TiO_2	}	40	9 ± 3
<i>Ignition loss</i>	}	75	3 max.

Anmerkung: Die tatsächliche Partikelgrößenverteilung orientiert sich an den Normvorgaben und wird mittels Laserbeugung kontrolliert.

Note: The actual particle size distribution refers to the standard specifications and is determined by laser diffraction.

Bestell-Nr./order no.: TEST-098

Verpackung/packaging: 1 kg Beutel/bag

Class 7 – Kanto (Japanese) Loam, synthetically

Normvorgaben / *standard specification*

<i>Composition</i>	<i>Mass percentage</i>	<i>Particle size (μm)</i>	<i>Oversize (%)</i>
SiO_2	34 to 40	5	88 ± 5
Fe_2O_3	17 to 23	10	76 ± 3
Al_2O_3	26 to 32	20	62 ± 3
CaO	0 to 3	30	50 ± 3
MgO	3 to 7	40	39 ± 3
TiO_2	0 to 4	75	20 max.
<i>Ignition loss</i>	0 to 4		

Anmerkung: Die tatsächliche Partikelgrößenverteilung orientiert sich an den Normvorgaben und wird mittels Laserbeugung kontrolliert. Die Zusammensetzung wird durch Mischen der Einzelkomponenten erreicht.

Note: The actual particle size distribution refers to the standard specifications and is determined by laser diffraction. The composition is achieved by mixing the individual components.

Bestell-Nr./order no.: TEST-022

Verpackung/packaging: 1 kg Beutel/bag

Class 8 – Kanto (Japanese) Loam, synthetically

Normvorgaben / *standard specification*

<i>Composition</i>	<i>Mass percentage</i>	<i>Particle size (μm)</i>	<i>Oversize (%)</i>
SiO_2	34 to 40	5	61 ± 5
Fe_2O_3	17 to 23	10	43 ± 3
Al_2O_3	26 to 32	20	27 ± 3
CaO	0 to 3	30	15 ± 3
MgO	3 to 7	40	9 ± 3
TiO_2	0 to 4	75	3 max.
<i>Ignition loss</i>	0 to 4		

Anmerkung: Die tatsächliche Partikelgrößenverteilung orientiert sich an den Normvorgaben und wird mittels Laserbeugung kontrolliert. Die Zusammensetzung wird durch Mischen der Einzelkomponenten erreicht.

Note: The actual particle size distribution refers to the standard specifications and is determined by laser diffraction. The composition is achieved by mixing the individual components.

Bestell-Nr./order no.: TEST-004

Verpackung/packaging: 1 kg Beutel/bag

Class 9 – Talc

Normvorgaben / *standard specification*

<i>Composition</i>	<i>Mass percentage</i>	<i>Particle size (μm)</i>	<i>Oversize (%)</i>
SiO_2	60 to 63	2	79 ± 5
Fe_2O_3	0 to 3	4	55 ± 5
Al_2O_3	0 to 3	8	23 ± 5
CaO	0 to 2	16	6 ± 3
MgO	30 to 34		
<i>Ignition loss</i>	3 to 7		

Anmerkung: Die tatsächliche Partikelgrößenverteilung orientiert sich an den Normvorgaben und wird mittels Laserbeugung kontrolliert.

Note: The actual particle size distribution refers to the standard specifications and is determined by laser diffraction.

Bestell-Nr./order no.: TEST-099

Verpackung/packaging: 1 kg Beutel/bag

Diese Produktinformation stellt keine Spezifikation dar. This product information is no specification.

Class 11 – Kanto (Japanese) Loam, synthetically

Normvorgaben / *standard specification*

<i>Composition</i>	<i>Mass percentage</i>	<i>Particle size (μm)</i>	<i>Oversize (%)</i>
<i>SiO₂</i>	<i>34 to 40</i>	<i>1</i>	<i>65 \pm 5</i>
<i>Fe₂O₃</i>	<i>17 to 23</i>	<i>2</i>	<i>50 \pm 5</i>
<i>Al₂O₃</i>	<i>26 to 32</i>	<i>4</i>	<i>22 \pm 3</i>
<i>CaO</i>	<i>0 to 3</i>	<i>6</i>	<i>8 \pm 3</i>
<i>MgO</i>	<i>3 to 7</i>	<i>8</i>	<i>3 \pm 3</i>
<i>TiO₂</i>	<i>0 to 4</i>		
<i>Ignition loss</i>	<i>0 to 4</i>		

Anmerkung: Die tatsächliche Partikelgrößenverteilung orientiert sich an den Normvorgaben und wird mittels Laserbeugung kontrolliert. Die Zusammensetzung wird durch Mischen der Einzelkomponenten erreicht.

Note: *The actual particle size distribution refers to the standard specifications and is determined by laser diffraction. The composition is achieved by mixing the individual components.*

Bestell-Nr./*order no.:* TEST-073

Verpackung/*packaging:* 1 kg Beutel/*bag*